

VHO200 CB X todo en Uno para Bodegas

Tan eficiente como simple, la combinación adecuada para su aplicación: un modelo específico construido de acuerdo con cada segmento específico principal y equipado con el mejor kit de accesorios.

¿Su tarea? Simplemente conéctese y disfrute ... y continúe haciendo su trabajo sin pensarlo.

El aspirador VHO200 CB X de líquidos para bodegas es ideal cuando tiene que aspirar líquidos ácidos de barriles, tanques o del suelo. En el sector de las bodegas, es muy importante lavar los barriles y los suelos con hidrolimpiadoras. Después de eso, la mejor manera de mantener el medio ambiente limpio y seco es usar el aspirador de bodegas, específicamente diseñado para la recuperación de líquidos, que podrían ser ácidos.

Recoja 75 litros de líquido y descárguelos rápidamente a través del kit de eyección simplemente activando la válvula de desvío que cambia el flujo de succión a uno de soplado, facilitando el almacenamiento de líquidos en los bidones o simplemente su eliminación en los lugares apropiados.

Construido en acero inoxidable, permite recuperar incluso líquidos ácidos.

Esta configuración se completa con un conjunto completo de accesorios dedicados a bebidas y herramientas finales de acero inoxidable, lo que hace que esta combinación sea perfecta para cualquier líquido ácido, como el vino y el vinagre.



La imagen mostrada puede que no represente el modelo presupuestado

- Alta capacidad del depósito
- Diseño sólido y estilizado
- Cabezal de motor con bisagras
- Cabezal del motor protegido de los líquidos
- Silencioso
- Nivel visual de líquido aspirado
- Sistema de expulsión para descargar fácilmente los líquidos.
- Depósito de acero inoxidable
- Manguera transparente FDA
- Boquilla de suelos de acero inoxidable para polvo y líquidos
- Óptimo equilibrio entre eficiencia, compacidad y precio

• Equipamiento de serie

Incluyendo accesorios		Num. Ref.	Min requerido	VHO200CB X
Mangueras Asp.				
	MANGUERA ANTIESTATICA D50 5M	4072400337	1	•
Boquilla				
	BOQUILLA SUELOS D50X400 INOX	40000223	1	•
Boquillas cónicas				
	BOQUILLA CONICA FDA D50	4072100111	1	•



VHO200 CB X todo en Uno para Bodegas

Incluyendo accesorios		Num. Ref.	Min requerido	VHO200CB X
Manguera de Vacío y de conexión				
	RACOR TUBO INOX	Z7 22230	1	•
	RACOR UNION INOX	Z7 22241	1	•
Tubos extensión				
	EMPUÑADURA INOX D50	40000222	1	•
Kit accesorios				
	KIT DE DESCARGA ALIMENTARIO VHO200	4056000453	1	•

Modelo

VHO200CB X

Num. Ref.

4010400053

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Depósito de acero inoxidable	•
Sistema de flotador de apagado	•
Válvula de desvío	•
Nivel de líquido visual	•
Manguera FDA	•
Kit de descarga	•
Herramientas finales	•
Boquilla de piso	•

Especificaciones técnicas

VHO200CB X

Voltaje (V)	230
Frecuencia (Hz)	50
Clase de protección ip	44
Clase de aislamiento	I
Ratio de potencia (kW)	2.4
Flujo de aire sin manguera (m³/h - l/m)	270 - 4.500
Aspiración máxima (kPa - mbar)	23 - 230
Nivel de ruido dB(A)	70
Liquid capacity (l)	75
Capacidad de ahorro (l)	22



VHO200 CB X todo en Uno para Bodegas

Especificaciones técnicas

VHO200CB X

Longitud manguera (m)	5
Toma (mm)	50
Largo x ancho x alto (cm)	58x88x123
Peso (kg)	60

● Equipamiento de serie, ○ Accesorios suplementarios, □ Equipamiento que requiere montaje

Accesorios		Num. Ref.	Min requerido	VHO200CB X
Manguera de Vacío y de conexión				
	RACOR TUBO INOX	Z7 22230	1	●
	RACOR UNION INOX	Z7 22241	1	●
Mangueras Asp.				
	MANGUERA ANTIESTATICA D50 5M	4072400337	1	●
Tubos extensión				
	EMPUÑADURA INOX D50	40000222	1	●
Boquilla				
	BOQUILLA SUELOS D50X400 INOX	40000223	1	●
Boquillas cónicas				
	BOQUILLA CONICA FDA D50	4072100111	1	●
Kit accesorios				
	KIT DE DESCARGA ALIMENTARIO VHO200	4056000453	1	●