

Aspirar a la máxima potencia, sin cables

¿Necesitas **movilidad** sin complicaciones y una **limpieza excelente** durante el día? La Nilfisk VHB120 es nueva máquina de limpieza industrial compacta, fácil de manejar y alimentada por batería para satisfacer cualquier necesidad de seguridad requerida para aspirar polvos peligrosos y combustibles. Sin duda, un éxito.

El aspirador industrial Nilfisk VHB120 te ofrece hasta 120 minutos de limpieza con una sola carga. Un sencillo mecanismo de intercambio de baterías en caliente te permite ponerte en marcha en un abrir y cerrar de ojos y recargar la batería en menos tiempo. La avanzada batería de iones de litio solo tarda 2 horas en cargarse al 90 % de su capacidad, lo que garantiza siempre una productividad fluida y eficiente y menos tiempos muertos. Además, el funcionamiento sin cables mejora la seguridad al evitar los riesgos más comunes en el lugar de trabajo: resbalones, tropiezos y caídas con el cable.

El aspirador Nilfisk VHB120 está diseñado especialmente para industrias como la alimentaria, siderúrgica, manufacturera y farmacéutica, así como para grandes instalaciones de logística y almacenes.

El compacto aspirador Nilfisk VHB120 ofrece flexibilidad, versatilidad, facilidad de uso y seguridad optimizada en el lugar de trabajo.



La imagen mostrada puede que no represente el modelo presupuestado

- Una nueva tecnología avanzada de baterías de iones de litio que garantiza una eficiencia óptima y duradera
- Filtración de clase M-H certificada por terceros para polvo peligroso y una certificación ACD para polvo combustible que evita daños tanto al operario como a los trabajadores
- Un diseño compacto que permite que la unidad de limpieza llegue incluso a zonas casi imposibles de alcanzar en entornos industriales con mucho tráfico de forma eficaz
- Configuración fácil de usar
- Facilidad de uso

● Equipamiento de serie

● Equipamiento de serie

● Equipamiento de serie

Modelo	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Num. Ref.	4022500025	4022500026	4022500028

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Medidor de vacío	•	•	•
Sacudidor manual del filtro	•	•	•
Versión I		•	
Filtro clase m	•	•	•
Recipiente accesorios	•	•	•
Batería litio	•	•	•
Soporte para manguera	•	•	•
Sistema Longopac®			•
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)		•	

Aspirar a la máxima potencia, sin cables

Modelo	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Num. Ref.	4022500029	4022500030	4022500031

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Medidor de vacío	•	•	•
Sacudidor manual del filtro	•	•	•
Versión I			
Filtro clase m	•	•	•
Recipiente accesorios	•	•	•
Batería litio	•	•	•
Soporte para manguera	•	•	•
Sistema Longopac®	•	•	•
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)	•		•

Modelo	VHB120 PBS
Num. Ref.	4022500034

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Medidor de vacío	•
Sacudidor manual del filtro	•
Versión I	
Filtro clase m	•
Recipiente accesorios	•
Batería litio	•
Soporte para manguera	•
Sistema Longopac®	
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)	

Especificaciones técnicas	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Tensión de la batería de salida (V)	33	33	33
Cantidad de batería	1	1	1
Tensión de la batería (V)	36	36	36
Voltaje (V)	110-240	110-240	110-240
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60
Batería Tiempo de carga (min.)	115-145	115-145	115-145
Duración de la batería (min.)	60-120	60-120	60-120
Clase de aislamiento	III	III	III
Ratio de potencia (kW)	1,8	1,8	1,8
Tipo batería	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion

Aspirar a la máxima potencia, sin cables

Especificaciones técnicas	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Flujo de aire máximo (m³/h)	280	280	280
Aspiración máxima (kPa - mbar)	-136	-136	-136
Nivel de ruido dB(A)	71	71	71
Capacidad depósito (l)	37	37	37
Superficie filtro principal (cm²)	16.500	16.500	16.500
Toma (mm)	50	50	50
Largo x ancho x alto (cm)	73x57x102	73x57x102	64x60x128
Peso (kg)	72	72	87

Especificaciones técnicas	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Tensión de la batería de salida (V)	33	33	33
Cantidad de batería	1	1	1
Tensión de la batería (V)	36	36	36
Voltaje (V)	110-240	110-240	110-240
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60
Batería Tiempo de carga (min.)	115-145	115-145	115-145
Duración de la batería (min.)	60-120	60-120	60-120
Clase de aislamiento	III	III	III
Ratio de potencia (kW)	1,8	1,8	1,8
Tipo batería	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion
Flujo de aire máximo (m³/h)	280	280	280
Aspiración máxima (kPa - mbar)	-136	-136	-136
Nivel de ruido dB(A)	71	71	71
Capacidad depósito (l)	37	37	37
Superficie filtro principal (cm²)	16.500	16.500	16.500
Toma (mm)	50	50	50
Largo x ancho x alto (cm)	64x60x128	64x60x128	64x60x128
Peso (kg)	87	90	90

Especificaciones técnicas	VHB120 PBS
Tensión de la batería de salida (V)	33
Cantidad de batería	1
Tensión de la batería (V)	36
Voltaje (V)	110-240
Frecuencia (Hz)	50/60
Batería Tiempo de carga (min.)	115-145
Duración de la batería (min.)	60-120
Clase de aislamiento	III

Aspirar a la máxima potencia, sin cables

Especificaciones técnicas

VHB120 PBS

Ratio de potencia (kW)	1,8
Tipo batería	Lithium-ion
Flujo de aire máximo (m³/h)	280
Aspiración máxima (kPa - mbar)	-136
Nivel de ruido dB(A)	71
Capacidad depósito (l)	37
Superficie filtro principal (cm²)	16.500
Toma (mm)	50
Largo x ancho x alto (cm)	73x57x102
Peso (kg)	72

